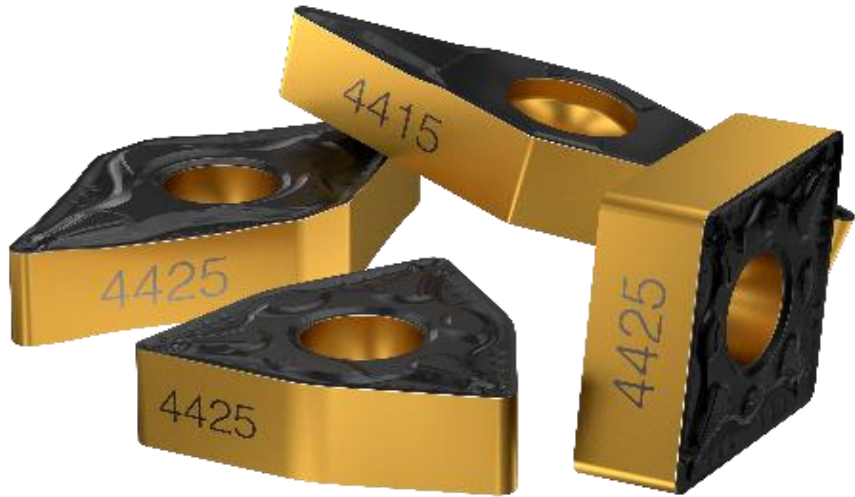


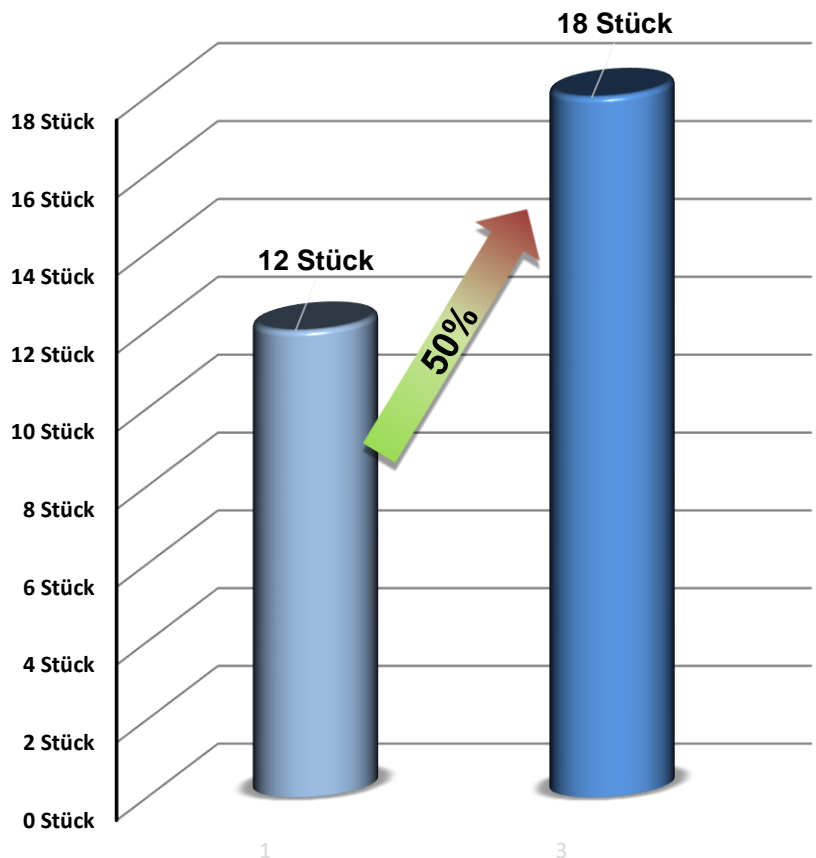
Produkteinführung der Sorten GC4415 & GC4425



Anwendung	Drehen
Material	1.1301
Anwendung	Vorschruppen

Optimierte Inveio™ Beschichtungstechnologie

Hersteller	XXX	Sandvik Coromant
Schneidplatte	CNMG 120408 XXX	CNMG 120408 PM 4425
Schnitt- geschwindigkeit	210 m/min.	210 m/min.
Drehzahl	303 U/min.	303 U/min.
Schnittiefe	4,00 mm	4,00 mm
Kühlung	Emulsion	Emulsion
Schnittzeit	1,25 min.	1,25 min.
Stück pro Schneide	12 Stück	18 Stück



Erste Wahl beim Stahldrehen