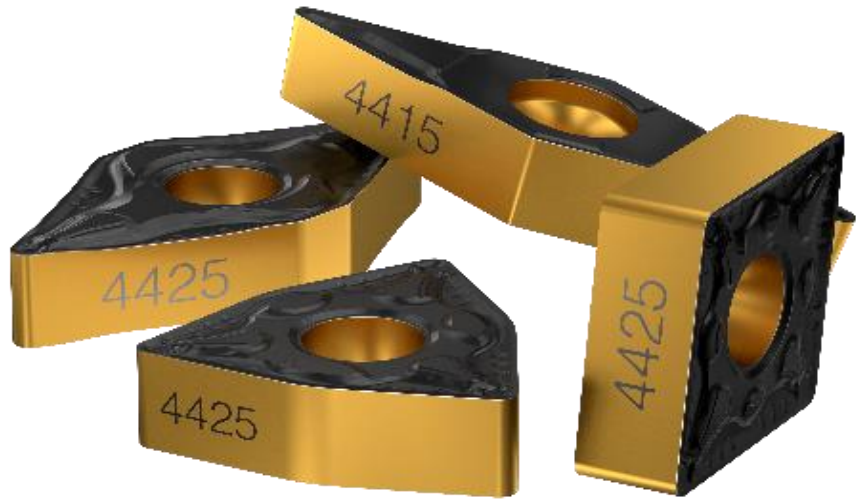


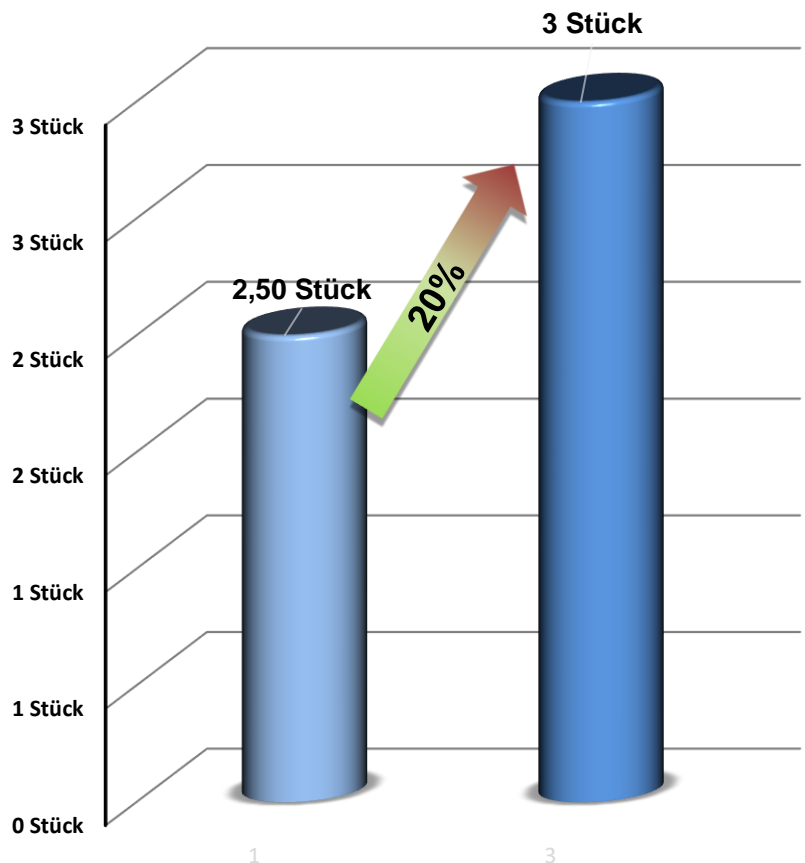
## Produkteinführung der Sorten GC4415 & GC4425



Anwendung	Drehen
Material	1.7225
Anwendung	Vorschruppen

**Optimierte Inveio™ Beschichtungstechnologie**

Hersteller	Sandvik Coromant	Sandvik Coromant
Schneidplatte	DNMG 150608 PR4325	DNMG 150608 PR 4425
Schnittgeschwindigkeit	190 m/min.	210 m/min.
Drehzahl	378 U/min.	418 U/min.
Schnittiefe	2,00 mm	2,00 mm
Vorschub	0,35 mm/Umd	0,35 mm/Umd
Schnittzeit	8,00 min.	7,20 min.
Stück pro Schneide	2,50 Stück	3 Stück



**Erste Wahl beim Stahldrehen**